



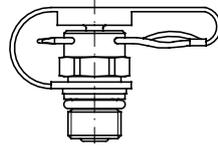
SensoControl[®]
Контрольные точки
Диагностическое
и испытательное
оборудование
Промышленные изделия



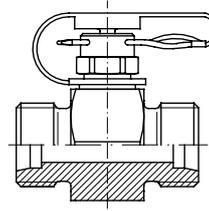
Иллюстрированный указатель

Серия 1

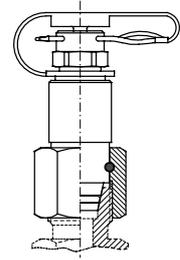
Фитинг с контрольной точкой
с штифтовым замком



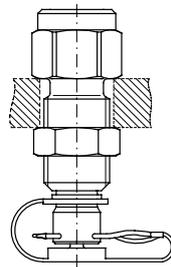
EMA1
стр. R4



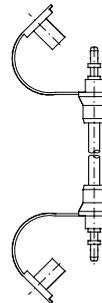
GMA1
стр. R5



VKA1
стр. R6



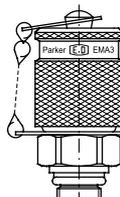
MAV ... MA1
стр. R7



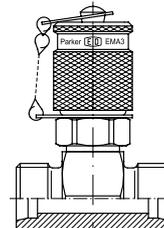
SMA1
стр. R7

Серия 3

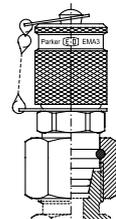
Контрольная точка с резьбовым
соединением M 16x2



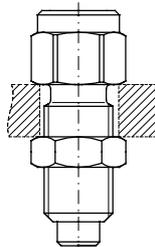
EMA3
стр. R8



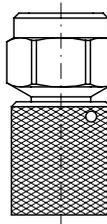
GMA3
стр. R9



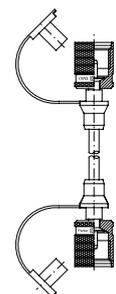
VKA3
стр. R10



MAV ... MA3
стр. R11



MAVMD ... MA3
стр. R11



SMA3
стр. R11

SensoControl®

Ассортимент продукции

Диагностика/Промышленность



стр. R12

EMA1/EMA3 – Контрольные точки

- Контроль давления систем высокого, низкого и отрицательного давления.
- Стравливание из гидроцилиндров и гидравлических систем.
- Отбор образцов из систем высокого, низкого и отрицательного давления.

Преимущества:

- Герметичное соединение до открытия клапана
- Прочная и надежная конструкция для малых размеров
- Легкость обращения
- Простота подключения контрольной, измерительной и переключающей аппаратуры
- Подключение под давлением до 400 бар при помощи винтового соединения
- Номинальное давление до 630 бар
- Самозащелкивающийся металлический защитный вибростойкий колпачок.

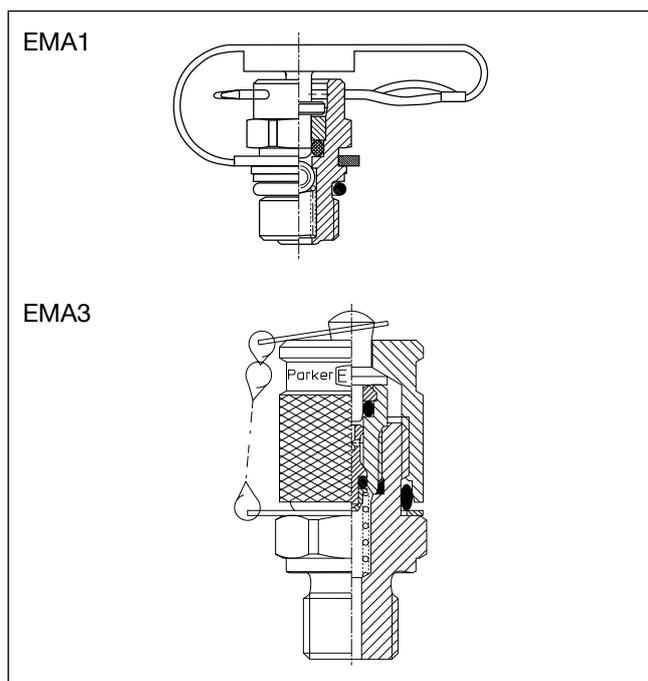
Первичное уплотнение:

EMA1 при помощи шарового запорного клапана.

EMA3 при помощи конического уплотнителя с уплотн. кольцом.

Новая система уплотнения EMA3 гарантирует минимальную утечку.

Навинчивающийся колпачок (EMA3) и штифтовой замок (EMA1) задействуют уплотнительное кольцо в качестве вторичного уплотнения присоединенного шланга.



Различия между типами EMA1 и EMA3

- система уплотнения (см. предыдущий абзац)
- EMA1: подключение испытательного шланга при помощи вставного соединения
EMA3: подключение испытательного шланга при помощи резьбового соединения
- Рабочее давление (см. “Преимущества”)

Рабочее давление

- EMA3: ДО 630 БАР
- EMA1: ДО 400 БАР
- Максимальное рабочее давление 630 бар для GMA, VKA и EMA ... необходимо учесть рекомендации по рабочему давлению производителя фитингов.
- Подключение под давлением до 400 бар макс.
- Допустимое номинальное давление для каждой контрольной точки указано на соответствующей странице.

Материалы и температуры:

- Сталь оцинкованная, без Cr(VI)
- Нержавеющая сталь, материал 1.4571
- Уплотнители:
 - FKM (Диапазон температур -20 to +200°C)
 - EPDM этиленпропилен (для тормозной жидкости) (Диапазон температур -40 ... +150°C)
- Шланги:
 - Полиамид (Диапазон температур: -35 °C...100 °C макс.)
- Нержавеющая сталь: только FKM

Рабочие вещества:

- Подходит для гидравлических масел и других жидкостей на минеральной основе (обратите внимание на использующийся материал уплотнителя!)
- Для использования в сочетании с другими жидкостями свяжитесь с компанией Parker

Одобрения

DVGW для EMA3/8X1OR, EMA3/10X1OR, EMA3 1/8NPT, EMA 3 1/4 NPT

Perbunan = зарегистрированная торговая марка компании Bayer

EMA1 Контрольная точка со штифтовым замком

Серия 1

Резьба штуцера: BSP, метрическая

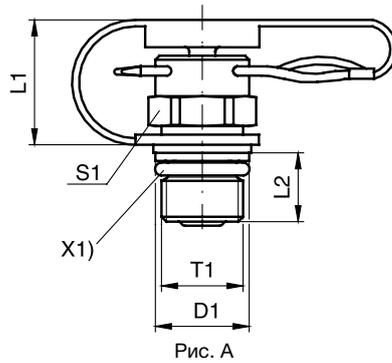


Рис. А

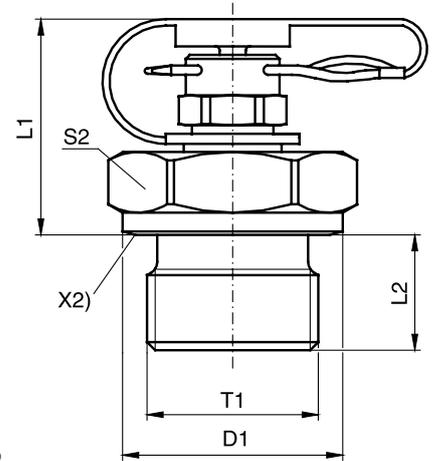


Рис. В

1) Уплотн. кольцо
X2) Режущая кромка

T1	D1	L1	L2	S1	S2	Рис.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар) ¹⁾ CF	DF**
M 12×1,5	17,0	32,0	12,0		19	В	53	EMA1/12X1.5	400	4
M 14×1,5	19,0	32,0	12,0		19	В	56	EMA1/14X1.5	400	4
M 16×1,5	21,0	25,0	12,0		22	В	47	EMA1/16X1.5	400	4
G 1/8	14,0	32,5	8,0		17	В	41	EMA1/1/8	400	4
G 1/4	18,0	32,0	12,0		19	В	54	EMA1/1/4	400	4
G 3/8	22,0	27,5	12,0		22	В	55	EMA1/3/8	400	4
G 1/2	26,0	27,5	14,0		27	В	78	EMA1/1/2	400	4
M 08×1,0	9,5	17,5	8,4	12		А	16	EMA1/8X10R	400	4
M 10×1,0	11,5	18,0	8,0	12		А	18	EMA1/10X10R	400	4
M 10×1,0	14,0	32,5	8,0		17	В	42	EMA1/10X1	400	4

**DF = коэффициент прочности

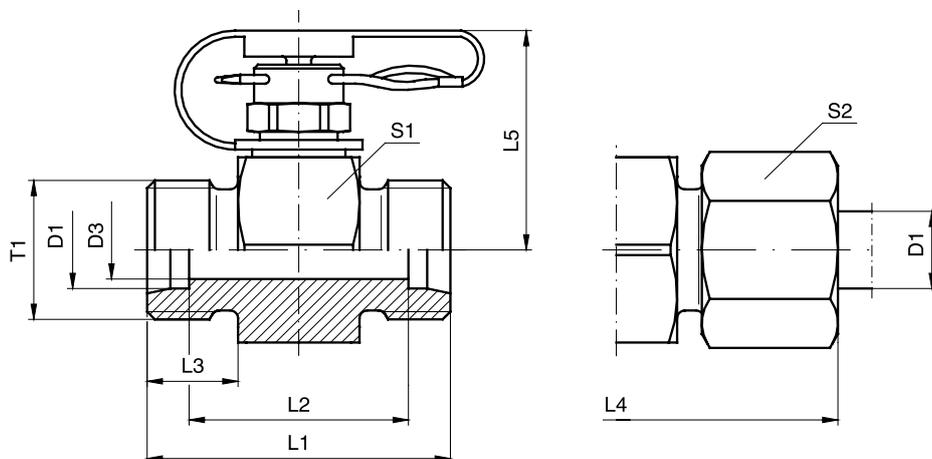
¹⁾ Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{PN \text{ (бар)}}{10} = PN \text{ (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EMA1/12X1.5CF	NBR

GMA1 Прямой фитинг с контрольной точкой со штифтовым замком Серия 1



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар) ¹⁾ CF	DF**
L ³⁾	06	M 12×1,5	4	35	21	10	51	29,0	24	14	73	GMA1/06LOMD	315	4
	08	M 14×1,5	6	35	21	10	51	29,0	24	17	75	GMA1/08LOMD	315	4
	10	M 16×1,5	7	37	23	11	53	29,0	24	19	80	GMA1/10LOMD	315	4
	12	M 18×1,5	8	37	23	11	53	30,5	24	22	96	GMA1/12LOMD	315	4
	15	M 22×1,5	11	39	25	12	55	32,0	30	27	121	GMA1/15LOMD	315	4
	18	M 26×1,5	14	39	24	12	57	33,0	32	32	139	GMA1/18LOMD	315	4
	22	M 30×2,0	18	43	28	14	61	35,0	36	36	171	GMA1/22LOMD	160	4
S ⁴⁾	06	M 14×1,5	4	39	25	12	55	29,0	24	17	82	GMA1/06SOMD	400	4
	08	M 16×1,5	5	39	25	12	55	29,0	24	19	88	GMA1/08SOMD	400	4
	10	M 18×1,5	7	39	24	12	57	29,0	24	22	90	GMA1/10SOMD	400	4
	12	M 20×1,5	7	39	24	12	57	29,0	24	24	96	GMA1/12SOMD	400	4
	14	M 22×1,5	10	43	27	14	63	30,5	27	27	121	GMA1/14SOMD	400	4
	16	M 24×1,5	11	43	26	14	63	32,0	30	30	138	GMA1/16SOMD	400	4
	20	M 30×2,0	15	47	26	16	69	35,0	36	36	222	GMA1/20SOMD	400	4

**DF = коэффициент прочности

¹⁾ Давление указано = позиция может быть доставлена

³⁾ L = лёгкая серия; ⁴⁾ S = тяжёлая серия

$$\frac{PN \text{ (бар)}}{10} = PN \text{ (МПа)}$$

Поставляется без гайки и кольца. Для заказа фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя см. стр. 17.

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

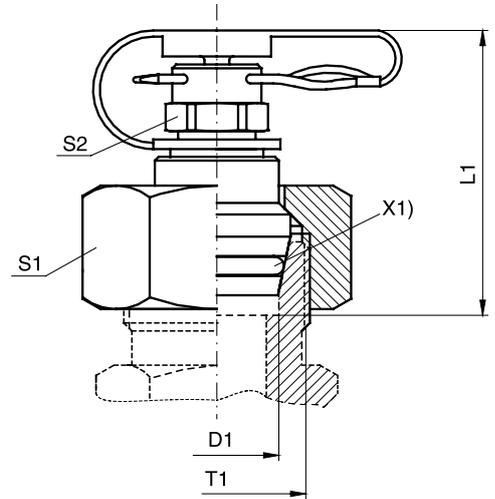
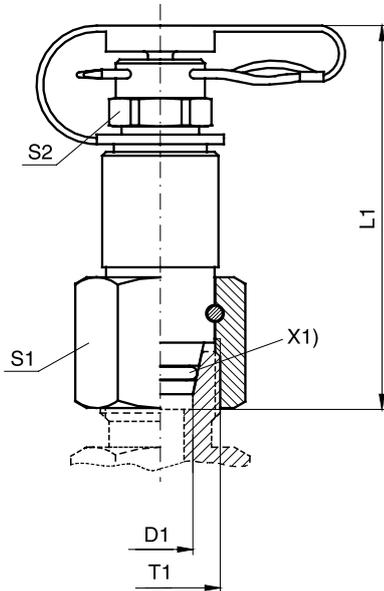
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GMA1/06LOMDCF	NBR



VKA1 Контрольная точка со штифт. замком, конусная

Серия 1

Со стяжной гайкой под конус



X1) Уплотн. кольцо

Серия	D1	T1	L1	S1	S2	Рис.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар) ¹⁾ CF	DF**
L ³⁾	06	M 12×1,5	48	14	12	A	44	VKA1/06L	315	4
	08	M 14×1,5	49	17	12	A	54	VKA1/08L	315	4
	10	M 16×1,5	50	19	12	A	68	VKA1/10L	315	4
	12	M 18×1,5	51	22	12	A	81	VKA1/12L	315	4
	15	M 22×1,5	39	27	12	B	82	VKA1/15L	315	4
	18	M 26×1,5	38	32	12	B	112	VKA1/18L	315	4
S ⁴⁾	06	M 14×1,5	48	17	12	A	51	VKA1/06S	400	4
	08	M 16×1,5	50	19	12	A	62	VKA1/08S	400	4
	10	M 18×1,5	50	22	12	A	78	VKA1/10S	400	4
	12	M 20×1,5	51	24	12	A	100	VKA1/12S	400	4
	14	M 22×1,5	39	27	12	B	88	VKA1/14S	400	4
	16	M 24×1,5	37	30	12	B	105	VKA1/16S	400	4
	20	M 30×2,0	44	36	12	B	174	VKA1/20S	400	4

**DF = Коэффициент прочности

¹⁾ Давление указано = позиция может быть доставлена

³⁾ L = лёгкая серия; ⁴⁾ S = тяжёлая серия

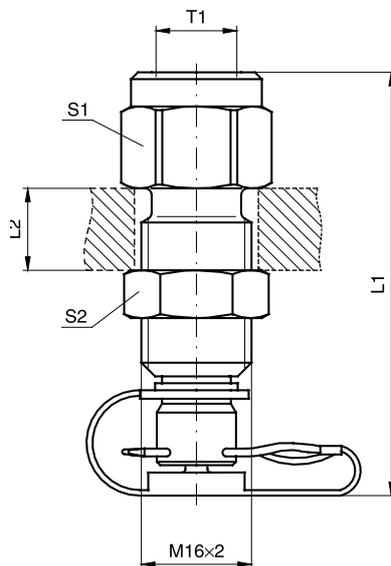
$\frac{PN \text{ (бар)}}{10} = PN \text{ (МПа)}$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

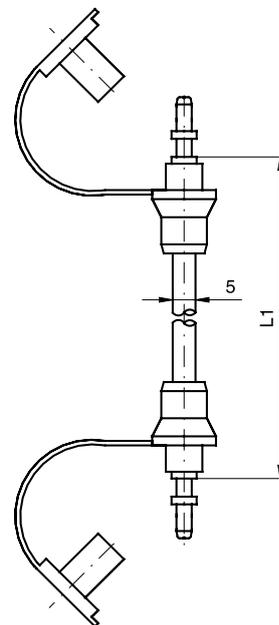
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	VKA1/06LCF	NBR

MAV-MA1 Фитинг под манометр со штифтовым замком
SMA1 Шланг высокого давления со штифтовым замком Серия 1

Внутренняя резьба: BSP
 Уплотнение: уплотнительное кольцо DIN 16258



Фитинг под манометр: MAV-MA1



Шланг: SMA1

T1	L1	L2 макс.	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар) ¹⁾ CF	DF**
G 1/4	61.5	12	19	19	78	MAV1/4MA1	400	4.0
G 1/2	72.0	12	27	19	135	MAV1/2MA1	400	4.0
	400.0				21	SMA1-400	400	2.5
	630.0				26	SMA1-630	400	2.5
	800.0				26	SMA1-800	400	2.5
	1000.0				31	SMA1-1000	400	2.5
	1500.0				40	SMA1-1500	400	2.5
	2000.0				49	SMA1-2000	400	2.5
	2500.0				58	SMA1-2500	400	2.5
	3200.0				70	SMA1-3200	400	2.5
	4000.0				84	SMA1-4000	400	2.5

**DF = Коэффициент прочности

¹⁾ Давление указано = позиция может быть доставлена

PN (бар) = PN (МПа)
 10

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	MAV1/4MA1CF	NBR

Шланги малого диаметра:

- Мин. радиус изгиба r = 20 мм
- Рабочая температура от -20 °C до 100 °C (кратковременно до +120 °C))
- Шланги должны быть защищены от огня, острых углов и горячих предметов.

При измерении давления жидкости помните:
 сбрасывайте давление перед тем как подключить трубу!
 Капиллярный эффект часто мешает сбросу рабочей жидкости.

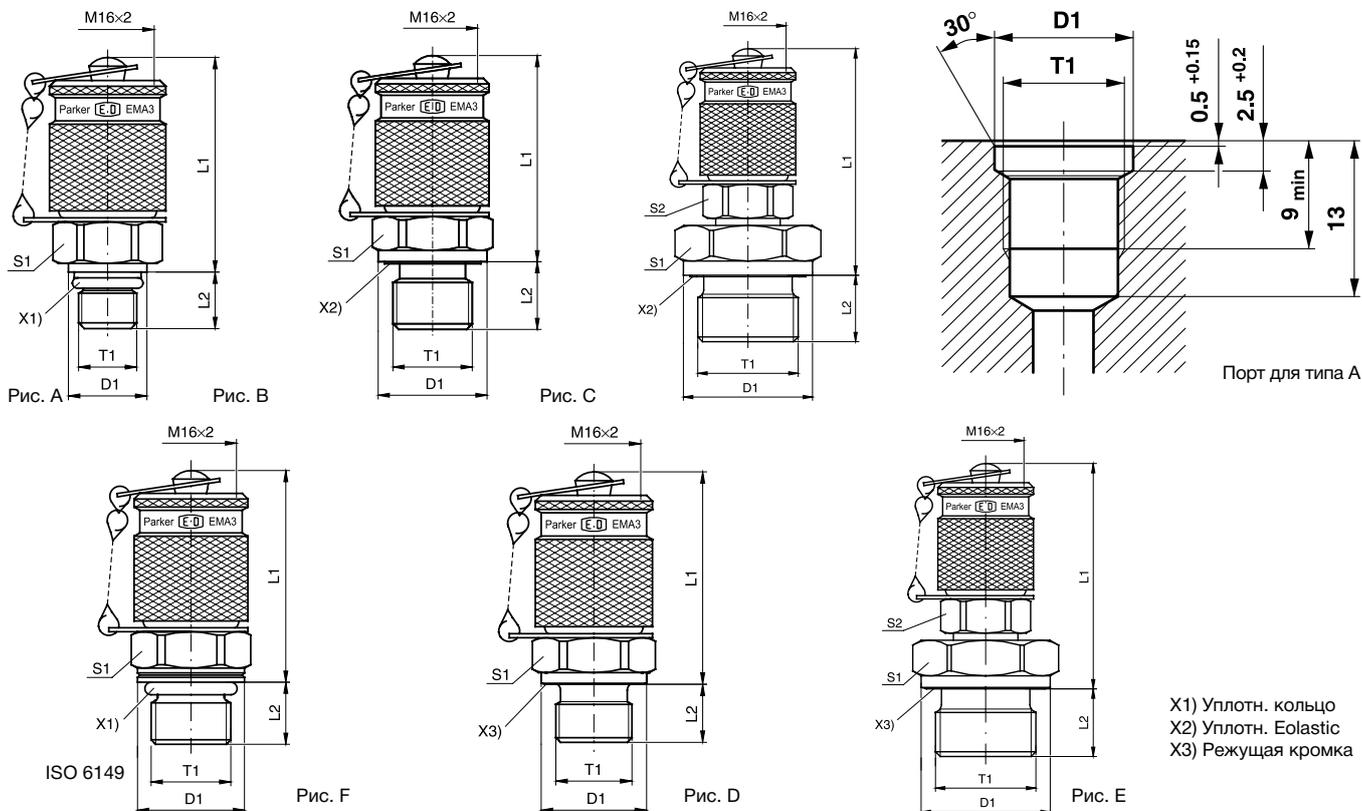
Температурный коэффициент по давлению:

до 0 °C	122 %
30 °C	110 %
50 °C	100 %
80 °C	86 %
100 °C	77 %



EMA3 Контрольная точка с резьбовым соединением M 16×2 Серия 3

Наружная резьба: BSP, метрическая



T1	D1	L1	L2	S1	S2	Рис.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар) ¹⁾		DF**	
									CF	71	CF	71
M 08×1,0	9,5	38,5	7,5	17		A	66	EMA3/8X1OR	250		4,0	
M 10×1,0	11,5	37,0	7,5	17		A	70	EMA3/10X1OR	630	630	4,0	4
M 14×1,5	18,8	39,5	11,0	19		F	79	EMA3/14X1.5ISO	630	630	4,0	4
M 10×1,0	14,0	40,0	8,0	17		D	67	EMA3/10X1	400		4,0	
M 12×1,5	17,0	38,0	12,0	17		D	74	EMA3/12X1.5	400		4,0	
M 14×1,5	19,0	39,0	12,0	19		D	78	EMA3/14X1.5	400		4,0	
M 16×1,5	21,0	40,0	12,0	22		D	90	EMA3/16X1.5	400		4,0	
G 1/8	14,0	37,5	8,0	17		D	70	EMA3/1/8	400		4,0	
G 1/4	18,0	39,0	12,0	19		D	77	EMA3/1/4	400		4,0	
G 3/8	22,0	40,5	12,0	22		D	91	EMA3/3/8	400		4,0	
G 1/2	26,0	46,0	14,0	27	17	E	137	EMA3/1/2	400		3,4	
G 1/8	14,0	37,5	8,0	17		B	72	EMA3/1/8ED	400	400	4,0	4
G 1/4	19,0	39,0	12,0	19		B	76	EMA3/1/4ED***	630	630	4,0	4
G 3/8	22,0	40,5	12,0	22		B	93	EMA3/3/8ED	630	630	4,0	4
M 10×1,0	14,0	40,0	8,0	17		B	71	EMA3/10X1ED	400	400	4,0	4
M 12×1,5	17,0	38,0	12,0	17		B	72	EMA3/12X1.5ED	630	630	4,0	4
M 14×1,5	19,0	39,0	12,0	19		B	77	EMA3/14X1.5ED	400	400	4,0	4
G 1/2	27,0	46,0	14,0	27	17	C	135	EMA3/1/2ED	400	400	4,0	4

**DF = Коэффициент прочности

***в 316L

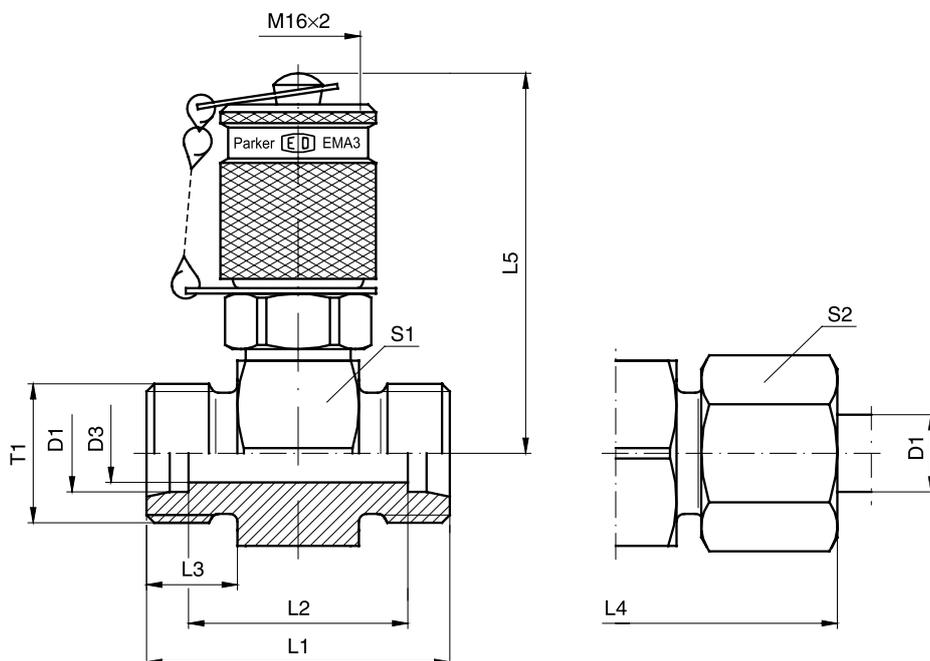
¹⁾ Давление указано = позиция может быть доставлена

$$\frac{PN \text{ (бар)}}{10} = PN \text{ (МПа)}$$

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	EMA3/10X10ORCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	EMA3/10X10OR71	VIT
Нержавеющая сталь	316L	EMA3/1/4ED316L	NBR

GMA3 Контрольная точка с резьбовым соединением M 16×2 Серия 3



Серия	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар) ¹⁾		DF**	
													CF	71	CF	71
L ³⁾	06	M 12×1,5	4	35	21	10	51	49,0	24	14	126	GMA3/06LOMD	315	315	4	4
	08	M 14×1,5	6	35	21	10	51	49,0	24	17	128	GMA3/08LOMD	315	315	4	4
	10	M 16×1,5	7	37	23	11	53	49,0	24	19	132	GMA3/10LOMD	315	315	4	4
	12	M 18×1,5	8	37	23	11	53	50,5	27	22	145	GMA3/12LOMD	315	315	4	4
	15	M 22×1,5	11	39	25	12	55	52,0	30	27	174	GMA3/15LOMD	315	315	4	4
	18	M 26×1,5	14	39	24	12	57	53,0	32	32	192	GMA3/18LOMD	315	315	4	4
	22	M 30×2,0	18	43	28	14	61	55,0	36	36	220	GMA3/22LOMD	160	160	4	4
	28	M 36×2,0	23	43	28	14	61	57,5	41	41	259	GMA3/28LOMD	160	160	4	4
35	M 45×2,0	30	47	26	16	69	60,0	46	50	363	GMA3/35LOMD	160	160	4	4	
42	M 52×2,0	36	47	25	16	71	64,5	55	60	419	GMA3/42LOMD	160	160	4	4	
S ⁴⁾	06	M 14×1,5	4	39	25	12	55	49,0	24	17	137	GMA3/06SOMD	630	630	4	4
	08	M 16×1,5	5	39	25	12	55	49,0	24	19	141	GMA3/08SOMD	630	630	4	4
	10	M 18×1,5	7	39	24	12	57	49,0	24	22	141	GMA3/10SOMD	630	630	4	4
	12	M 20×1,5	7	39	24	12	57	49,0	24	24	150	GMA3/12SOMD	630	630	4	4
	14	M 22×1,5	10	43	27	14	63	50,5	27	27	172	GMA3/14SOMD	630	630	4	4
	16	M 24×1,5	11	43	26	14	63	52,0	30	30	195	GMA3/16SOMD	400	400	4	4
	20	M 30×2,0	15	47	26	16	69	55,0	36	36	254	GMA3/20SOMD	400	400	4	4
	25	M 36×2,0	20	51	27	18	75	57,5	41	46	329	GMA3/25SOMD	400	400	4	4
30	M 42×2,0	25	55	28	20	81	60,0	46	50	412	GMA3/30SOMD	400	400	4	4	
38	M 52×2,0	32	61	29	22	91	64,5	55	60	616	GMA3/38SOMD	315	315	4	4	

**DF = Коэффициент прочности

¹⁾ Давление указано = позиция может быть доставлена

³⁾ L = лёгкая серия; ⁴⁾ S = тяжёлая серия

PN (бар) = PN (МПа)
10

Поставляется без гайки и кольца.

Для заказа фитингов в сборе или альтернативных материалов уплотнителя см. стр. 17.

* Пожалуйста, добавьте приведенные суффиксы в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	GMA3/06LOMDCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	GMA3/06LOMD71	VIT



VKA3 Контрольная точка с резьбовым соединением, М 16×2, конус ЕО Серия 3

Со стяжной гайкой под конус 24°

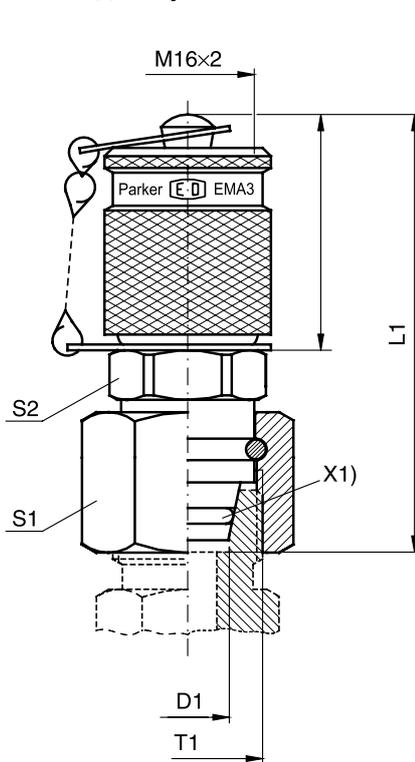


Рис. А

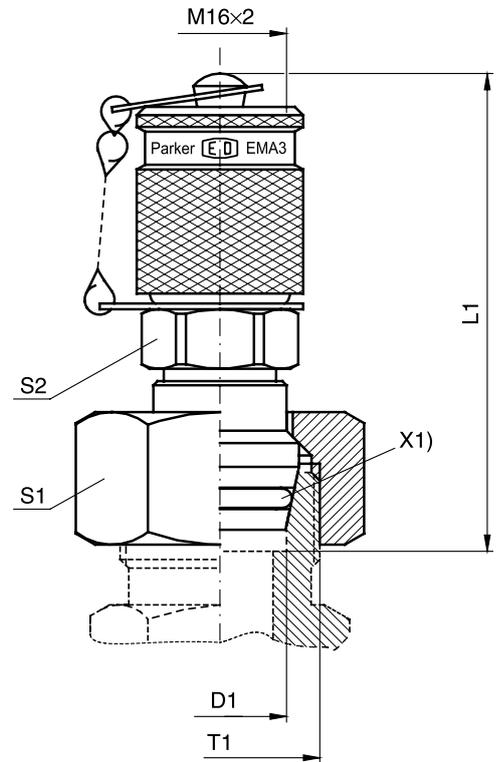


Рис. В

X1) Уплотн. кольцо

Серия	D1	T1	L1	S1	S2	Рис.	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар) ¹⁾		DF**	
									CF	71	CF	71
L ³⁾	06	M 12×1,5	55	14	17	A	82	VKA3/06L	315	315	4	4
	08	M 14×1,5	51	17	17	A	82	VKA3/08L	315	315	4	4
	10	M 16×1,5	53	19	17	A	93	VKA3/10L	315	315	4	4
	12	M 18×1,5	53	22	17	A	107	VKA3/12L	315	315	4	4
	15	M 22×1,5	59	27	17	B	133	VKA3/15L	315	315	4	4
	18	M 26×1,5	59	32	17	B	163	VKA3/18L	315	315	4	4
	22	M 30×2,0	60	36	17	B	205	VKA3/22L	160	160	4	4
	28	M 36×2,0	64	41	17	B	269	VKA3/28L	160	160	4	4
	35	M 45×2,0	71	50	17	B	411	VKA3/35L	160	160	4	4
	42	M 52×2,0	72	60	17	B	592	VKA3/42L	160	160	4	4
S ⁴⁾	06	M 14×1,5	50	17	17	A	81	VKA3/06S	630	630	4	4
	08	M 16×1,5	52	19	17	A	88	VKA3/08S	630	630	4	4
	10	M 18×1,5	53	22	17	A	99	VKA3/10S	630	630	4	4
	12	M 20×1,5	54	24	19	A	121	VKA3/12S	630	630	4	4
	14	M 22×1,5	59	27	17	B	136	VKA3/14S	630	630	4	4
	16	M 24×1,5	58	30	17	B	156	VKA3/16S	400	400	4	4
	20	M 30×2,0	65	36	17	B	223	VKA3/20S	400	400	4	4
	25	M 36×2,0	68	46	17	B	367	VKA3/25S	400	400	4	4
	30	M 42×2,0	74	50	17	B	444	VKA3/30S	400	400	4	4
	38	M 52×2,0	81	60	17	B	655	VKA3/38S	315	315	4	4

**DF = Коэффициент прочности

¹⁾ Давление указано = позиция может быть доставлена

³⁾ L = лёгкая серия; ⁴⁾ S = тяжёлая серия

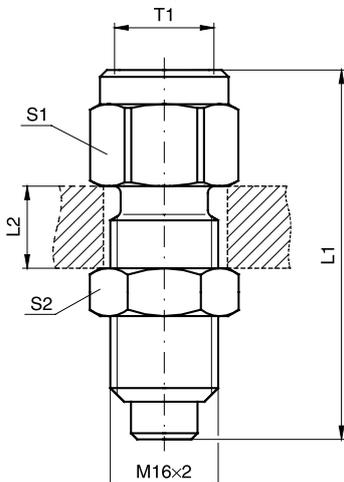
PN (бар) / 10 = PN (МПа)

* Пожалуйста, добавьте приведенные суффиксы в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

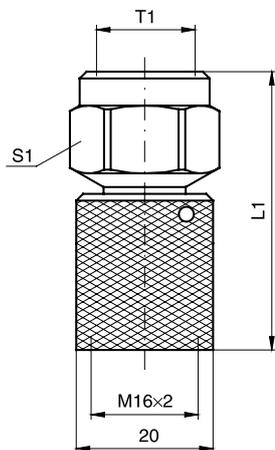
Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	VKA3/06LCF	NBR
Нержавеющая сталь	71	VKA3/06L71	VIT

MAV-MA3 Фитинг под манометр с резьбовым соединением M 16×2
MAVMD...MA3 Контрольная точка с Фитинг резьбовым соединением M 16×2
SMA3 Шланг высокого давления с резьбовым соедин. M 16×2 W Серия 3

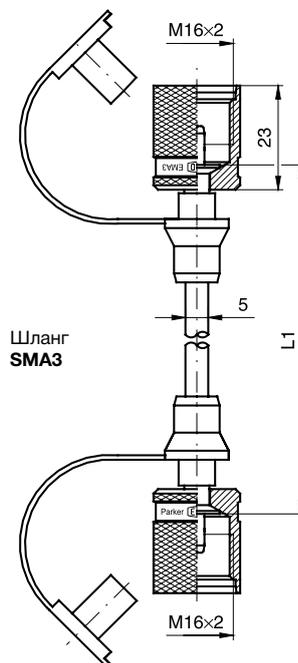
Внутренняя резьба: BSP
 Уплотнение: уплотнительное кольцо DIN 16258*



Фитинг под манометр:
MAV...MA3



Фитинг для прямого подключения манометра:
MAVMD...MA3



T1	L1	L2 max.	S1	S2	Вес г/шт.	Код заказа*	PN (бар)1) CF	DF**
G 1/4	54,0	12	19	19	74	MAV1/4MA3	630	4,0
G 1/2	64,0	12	27	19	129	MAV1/2MA3	630	4,0
G 1/4	41,0		19		61	MAVMD1/4MA3	630	4,0
G 1/2	51,5		27		103	MAVMD1/2MA3	630	4,0
	200,0				73	SMA3-200	630	2,5
	300,0				74	SMA3-300	630	2,5
	400,0				74	SMA3-400	630	2,5
	630,0				79	SMA3-630	630	2,5
	800,0				83	SMA3-800	630	2,5
	1000,0				87	SMA3-1000	630	2,5
	1500,0				95	SMA3-1500	630	2,5
	2000,0				105	SMA3-2000	630	2,5
	2500,0				110	SMA3-2500	630	2,5
	3200,0				125	SMA3-3200	630	2,5
	4000,0				137	SMA3-4000	630	2,5

**DF = Коэффициент прочности

1) Давление указано = позиция может быть доставлена

PN (бар) = PN (МПа)
 10

* Пожалуйста, добавьте приведенные **суффиксы** в соответствии с необходимым материалом/поверхностью.

Суффиксы кода заказа			
Материал	Суффикс поверхности и материала	Пример	Стандартный материал уплотн. (не требуется доп. суффикс)
Сталь оцинкованная, без Cr(VI)	CF	MAV1/4MA3CF	NBR

* Уплотнительные кольца по DIN 16258 для стали выполнены из меди, а для нержавеющей стали – из нержавеющей стали.

Шланги малого диаметра:

- Мин. радиус изгиба r = 20 мм
- Рабочая температура –20 °C ... 100 °C (кратковременно до +120 °C)
- Шланги должны быть защищены от огня, острых углов и горячих предметов.

При измерении давления жидкости помните:

Сбрасывайте давление перед тем как подключить трубу! Капиллярный эффект часто мешает сбросу рабочей жидкости.

Температурный коэффициент по давлению:

до 0 °C	122 %
30 °C	110 %
50 °C	100 %
80 °C	86 %
100 °C	77 %

